

Calandra central IB5700

IB5725/-F, IB5730/-F, IB5733/-F



Las imágenes mostradas son una representación del producto y puede haber variaciones

Características y ventajas

- Planchadora de gran resistencia con rodillo fijo y tecnología de receptáculo móvil, que ofrece presión uniforme y una superficie de planchado máxima
- Elevadores hidráulicos para una presión de planchado ajustable
- Angulo de contacto receptáculo/cilindro de 234° (a diferencia de los 180° habituales) mediante un receptáculo súper flexible de $\varnothing 800$ mm instalado alrededor del rodillo de $\varnothing 700$ mm
- Aceite térmico calentado por gas o electricidad que garantiza una temperatura homogénea en toda la superficie de planchado
- Quemador regulable en las versiones de aceite térmico calentado por gas
- Ajuste de temperatura de alta precisión (1 °C de 150 °C a 200 °C) para distintos tejidos y contenidos de humedad
- Ajuste de velocidad de planchado de alta precisión (de 3 a 12 m/min) para distintos tejidos y contenidos de humedad
- Gran pantalla táctil en color de 7,5 pulgadas con la posibilidad de crear 99 programas diferentes
- Acolchamiento de fieltro Nomex® enrollado en torno al acolchamiento elástico Springpress
- Aspiración de rodillo ajustable para optimizar la velocidad de planchado
- Rascadores metálicos para empujar las piezas hacia fuera sin dejar marcas en el tejido
- Conexión USB para la carga o descarga de datos (programas, historial...)

Opciones principales

- Alimentación automática integrada de una sola estación (abrazaderas Easy Clamps) para piezas grandes en una línea. Abatible para la alimentación manual de piezas pequeñas en varias líneas
- Mesa de alimentación por vacío integrada para aumentar la calidad del planchado (no está disponible con abrazaderas Easy Clamps)
- Pedal para arranque/parada de la mesa de alimentación
- Variante de escala de alta velocidad de 4 a 16 m/min
- Sistema de supervisión de atascos en la salida de las piezas

Especificaciones principales		IB5725/-F	IB5730/-F	IB5733/-F
Capacidad*, máx. evaporación de agua**	l/h	100/90/100	115/104/115	125/112/125
Cilindro, diámetro	mm	700	700	700
	longitud	2500	3000	3300
Velocidad de planchado***	m/min	3-12	3-12	3-12
Calentamiento,	electricidad	75	90	90
	vapor (900 kPa)	144	166.4	179.2
	gas	Btu/h (kW)	644200 (189)	644200 (189)

* 50% de contenido de humedad residual de algodón 180g/m² y un 100% de utilización de rodillos (ISO 9398-1).
 ** Elec./vapor/gas. (Variante opcional de escala de alta velocidad de 4 a 16 m/min)
 *** Opción: Escala de alta velocidad

Conexiones eléctricas		IB5725/-F	IB5730/-F	IB5733/-F
Alternativa de calentamiento				
El	400-415V 3AC 50/60 Hz kW	82/84*	97/99*	97/99*
Gas, vapor* 400-415V 3AC 50/60 Hz kW				
		7/9*	7/9*	7/9*
Conexiones de gas				
Potencia de gas necesaria en el quemador	kW	189	189	189
Ejemplo con gas natural (G20):				
Presión de gas	mbar	20-36	20-36	20-36
Consumo promedio	Nm ³ /h	4.44-18.03	4.44-18.03	4.44-18.03
Diámetro de conexión	mm (pulgadas)	33	33	33
Conexiones de vapor				
Presión recomendada	bar	12	12	12
Conexión de vapor	mm	33	33	33
Retorno de condensados	mm	20	20	20
Conexiones de evacuación				
Vahos:				
Diámetro x número de evacuaciones	mm	125	125	125
Caudal max. de aire sin presión	m ³ /h	1400	1400	1400
Presión total sin caudal	Pa	1750	1750	1750
Promedio temperatura de evacuación	°C	100	100	100
Caldera:				
Diámetro	mm	125	125	125
Promedio temperatura de gases	°C	260	260	260
Conexiones de aire comprimido				
Con alimentador Easy Clamps integrado:				
Conexión neumática	DN	15	15	15
Consumo neumático	l/min	450	450	450
Presión de trabajo	bar	6	6	6
Niveles de sonido				
Nivel de transmisión acústica	dB(A)	68	68	68
Pérdida de calor				
Pérdida de calor	kWh	3	3	3
Datos de transporte				
Peso total	kg	1950	2150	2390
Volumen total	m ³	13	14.7	15.7
Medidas de envío (An x F x Al)	m	3.8 x 1.9 x 1.8	4.3 x 1.9 x 1.8	4.6 x 1.9 x 1.8
Dimensiones en mm				
A Ancho		3750	4250	4550
B Profundidad**		1440 / 2036	1440 / 2036	1440 / 2036
C Altura		1386	1386	1386

* Velocidad estándar.

** Sin / con mesa de entrega posterior.



